



ARLON

▶ DPF 8000 Vinylfolie Digitaldruckfolie mit industriellem Gütegrad

Die DPF 8000 ist eine weiße 3,5-mil (90 µ) starke, seidenmatte und stark dehnbare PVC Folie mit einem extra starken, permanenten und druckempfindlichen Kleber. Die DPF 8000 ist sowohl für Grafiken im Innen-, als auch im Außenbereich geeignet. Sie ist eine hochwertige Industriefolie mit einem stabilen kunststoffbeschichteten Trägerpapier. Der Kleber der Folie ist extrem stark und wurde speziell entwickelt, um auf schwierigen niedrigerenergetischen Untergründen langfristig zu haften. Die DPF 8000 entspricht insbesondere Markierungsvorschriften und Anforderungen der Transport-, Maschinenbau-, und Automobilindustrie. Die Folie passt sich gut an glatte und leicht gebogene Oberflächen an, sofern sie entsprechend den Empfehlungen von Arlon installiert wird. Die Haltbarkeit der DPF 8000 beträgt bis zu sieben Jahre (unbedruckt). Bedruckt variiert die Haltbarkeit je nach verwendetem Druckertyp und Tinte.**

ANWENDUNGSBEREICHE

- bedruckbar im Digitaldruck mit einer Vielzahl von Direktdrucksystemen
- für polyolefine Oberflächen wie Polyethylen, Polypropylen und Polyurethan
- Anwendung auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen möglich
- für leicht strukturierte und/oder niedrigerenergetische Oberflächen

EIGENSCHAFTEN & DATEN

Certified for
HP Latex Inks

LAMINAT	ANWENDUNGSBEREICH
SERIE 3210/ SERIE 3220	Wandgrafiken Grobe Untergründe Grosse Grafiken
SERIE 3420	Abziehbilder Standartbeschilderung
SERIE 3590	Motorräder Motocrossräder

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	STANDARDWERTE
OBERFLÄCHE	Gloss Meter 60° Reflektion	40-60%
STÄRKE	Mikrometer, Federal Bench Type	3,5 Mil (90 µ)
REISSFESTIGKEIT	Tensile Tester mit 51mm Spannweite; Drehzahl 5.1 mm/s	2,3 kg/cm
DEHNBARKEIT	Instron Tensile Tester wie oben	≥ 100%
HALTBARKEIT	Lagerung frei von extremer Feuchtigkeit, Temperaturen und direktem Sonnenlicht	1 Jahr
ANWENDUNGSTEMPERATUR	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-1°C bis 27°C
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-54°C bis 107°C
FORMSTABILITÄT	Schrumpfung bei 70°C, nach 48 Stunden	≥ 1,27mm
KLEBKRAFT	PSTC-1, 15 Min. RT 21°C	0,89 kg/cm
LINER RELEASE	TLMI Release bei 90°, 760 cm/Min	12 g/cm

* Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen

** Haltbarkeit in Aussenbereichen für vertikale Oberflächen beträgt sechs Monate.

VORBEREITUNG & INSTALLATION

Allgemeines

Die DPF 8000 verdankt ihre hohe Klebkraft der Weichheit des Klebers. Die Aggressivität des Klebers führt jedoch zu einer überdurchschnittlichen Schrumpfung der Folie. Beim Bedrucken der DPF 8000 im Sieb- oder Digitaldruckverfahren ist zu beachten, dass Lösungsmittel beim Drucken sowohl in das Vinyl als auch in den Kleber eindringen. Lösungsmittel müssen vor der Applikation vollständig ausgedünstet sein. Lösungsmittelrückstände können zu starker Schrumpfung und Kantenkräuselung bei der bedruckten Folie führen. Beim Bedrucken dieses Produkts ist ferner sicherzustellen, dass der fertige Druck komplett getrocknet ist bevor er laminiert oder angebracht wird.

Beton, Mauerwerk und Fliesen

Die Oberfläche sollte völlig staubfrei sein, am besten eignet sich eine Hochdruckreinigung. Zudem sollte der Untergrund mit Farbe oder Betonversiegelung vollständig abgedichtet werden und gründlich trocknen. Ohne Versiegelung dürfen sich keine Farbreste, grober Staub oder Kreide auf dem Untergrund befinden. Die Versiegelung von porösen Oberflächen hat drei Vorteile:

1. Die Feuchtigkeit aus dem Inneren der Wand kann nicht zum Kleber vordringen.
2. Es kann sich kein Staub unter der Folie sammeln.
3. Das spätere Entfernen der Folie ist deutlich einfacher, da sich der Kleber sauberer entfernen lässt und sich mögliche Kleberückstände leichter von dem Untergrund entfernen lassen.

Die Oberflächentemperatur sollte über 10°C betragen. Die längste Haltbarkeit wird durch die Verwendung eines speziellen Schaumstoffrollers in Verbindung mit Wärme erreicht. Die Folie sollte so lange erwärmt werden bis sie weich wird. Warten Sie, bis die Klebkraft nachlässt und bearbeiten Sie die Folie dann mit dem Schaumstoffroller, bis das Vinyl glatt an der Wand haftet.

Kunststoff

Bei dieser Art von Oberfläche empfehlen wir, diese vorher leicht mit Sandpapier anzurauen oder einer Oberflächenoxidation durch Hitze zu unterziehen. Für viele polyolefine Oberflächen gilt: sobald sich der ölige Film auf dem Kunststoff verändert, verbessert sich die Haftung beträchtlich.

Entfernung

Mit Hilfe von Wärme lässt sich die Folie einfacher und sauberer entfernen. Wenn möglich sollte die Oberflächentemperatur vor dem Entfernen 27°C oder mehr betragen. Bei niedriger Außentemperatur kann ein Brenner mit sehr „sanfter“ Flamme oder ein Heißluftgebläse verwendet werden. Arlon empfiehlt die Folie und die darunter liegende Klebeschicht auf über 38°C zu erhitzen. Ziehen Sie die Folie gleichmäßig in einem flachen Winkel ab. So lässt sie sich am schnellsten entfernen. Wenn möglich sollten zwei Personen gemeinsam den Entfernungsvorgang durchführen. Eine Person erhitzt das Material und die andere Person zieht die Folie ab. So kann eine schnelle und saubere Entfernung sichergestellt werden. Bei der Entfernung von nur einer Person, kann die Folie nur ruckartig abgezogen und die Hitze nur ungleichmäßig aufgetragen werden.

Besonderheiten

Arlon empfiehlt dringend die Versiegelung von gemauerten und extrem raue Oberflächen vor dem Anbringen der Folie. Aufgrund der porösen Beschaffenheit von Mauerwerk können sonst Wasser, Schnee oder Eis zwischen die Folie und deren Haftgrund gelangen. Dies kann die Klebefähigkeit stark beeinträchtigen. Die Ecken der Grafik sind besonders anfällig und sollten ebenfalls gut versiegelt werden. Wird die Folie auf raue Oberflächen angebracht, kann die Garantie eingeschränkt sein. Arlon gewährleistet ausschließlich vertikale Applikationen der DPF 8000. Als vertikal sind Abweichungen bis zu +/- 10° zur senkrechten Anwendung definiert. Arlon gibt für nicht-vertikale Anwendungen der Folie keine Gewährleistung.

April 2014

ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

Nachstehende Angaben gelten anstelle jeglicher Gewährleistungen:

Alle durch Arlon veröffentlichten und auf die Produkte beziehenden Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig und innerhalb der Genauigkeit der verwendeten Geräte erachtet werden. Arlon kann die Richtigkeit und die Vollständigkeit der Testergebnisse nicht garantieren. Verkäufer und Hersteller sind lediglich für den Ersatz von nachweislich defekten Produkten in voller Menge verantwortlich. Verkäufer und Hersteller sind nicht verantwortlich für Schäden, Verluste oder Zerstörung, die durch Direkt- oder Folgeschäden – im Zusammenhang mit der sachgemäßen oder unsachgemäßen Anwendung der Produkte – auftreten. Ferner haften Verkäufer und Hersteller nicht für Kosten oder Ausgaben, die während der Verwendung der Folie oder des Druckvorgangs entstehen. Vor der Anwendung liegt es in der Verantwortung des Nutzers zu prüfen, ob das Produkt für die beabsichtigten Zwecke geeignet ist. Die damit verbundene Haftung und Risiken jeder Art liegen vollständig beim Nutzer. Keinerlei Äußerungen oder Empfehlungen ausser den von Arlon veröffentlichten technischen Produktinformationen haben Rechtskraft oder Rechtswirkung. Ausgenommen sind vertraglich durch entweder Verkäufer oder Hersteller mit persönlicher Unterschrift garantierte Anwendungen.

April 2014